

РОССИЯ
ООО «ЭЛИНОКС»



СТОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗБОРНЫЙ
СПРП-7-
СПРП-6-
СПРО-7-
СПРО-6-

ПАСПОРТ
(ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ)

EAC

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Столы производственные островные и пристенные предназначены для использования на предприятиях общественного питания в качестве вспомогательного оборудования.

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.РА08.В.07070/24, срок действия с 06.09.24 по 05.09.2029 г.

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии требованиям ИСО 9001:2015. Регистрационный номер сертификата №21110093 QM15, действителен по 15.12.2025 г.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Таблица 1

Наименование параметра	Величина параметра						
	СПРП 7-1-Ч	СПРП 7-2-Ч	СПРП 7-3-Ч	СПРП 7-4-Ч	СПРП 7-5-Ч	СПРП 7-6-Ч	СПРП 7-7-Ч
Допускаемая нагрузка на столешницу, кг, не более	100						
Допускаемая нагрузка на нижнюю полку, кг, не более	50						
Габаритные размеры, мм, не более							
длина	800	1000	1200	1400	1500	1600	1800
ширина	700	700	700	700	700	700	700
высота	900	900	900	900	900	900	900
высота до столешницы	860	860	860	860	860	860	860
Масса, кг, не более	25,6	29,4	33,4	38,7	40,8	42,7	46,6

Таблица 2

Наименование параметра	Величина параметра						
	СПРП 7-1-Н	СПРП 7-2-Н	СПРП 7-3-Н	СПРП 7-4-Н	СПРП 7-5-Н	СПРП 7-6-Н	СПРП 7-7-Н
Допускаемая нагрузка на столешницу, кг, не более	100						
Допускаемая нагрузка на нижнюю полку, кг, не более	50						
Габаритные размеры, мм, не более							
длина	800	1000	1200	1400	1500	1600	1800
ширина	700	700	700	700	700	700	700
высота	900	900	900	900	900	900	900
высота до столешницы	860	860	860	860	860	860	860
Масса, кг, не более	30,1	35	40,1	45,8	48,4	50,9	55,8

Таблица 3

Наименование параметра	Величина параметра						
	СПРО 7-1-Ч	СПРО 7-2-Ч	СПРО 7-3-Ч	СПРО 7-4-Ч	СПРО 7-5-Ч	СПРО 7-6-Ч	СПРО 7-7-Ч
Допускаемая нагрузка на столешницу, кг, не более	100						
Допускаемая нагрузка на нижнюю полку, кг, не более	50						
Габаритные размеры, мм, не более							
длина	800	1000	1200	1400	1500	1600	1800
ширина	700	700	700	700	700	700	700
высота	860	860	860	860	860	860	860
Масса, кг, не более	25,4	29,1	32,9	38,3	40,3	42,2	45,9

Таблица 4

Наименование параметра	Величина параметра						
	СПРО 7-1-Н	СПРО 7-2-Н	СПРО 7-3-Н	СПРО 7-4-Н	СПРО 7-5-Н	СПРО 7-6-Н	СПРО 7-7-Н
Допускаемая нагрузка на столешницу, кг, не более	100						
Допускаемая нагрузка на нижнюю полку, кг, не более	50						
Габаритные размеры, мм, не более							
длина	800	1000	1200	1400	1500	1600	1800
ширина	700	700	700	700	700	700	700
высота	860	860	860	860	860	860	860
Масса, кг, не более	30,3	35,2	40,2	46	48,5	51	56

Таблица 5

Наименование параметра	Величина параметра							
	СПРП 6-0-Ч	СПРП 6-1-Ч	СПРП 6-2-Ч	СПРП 6-3-Ч	СПРП 6-4-Ч	СПРП 6-5-Ч	СПРП 6-6-Ч	СПРП 6-7-Ч
Допускаемая нагрузка на столешницу, кг, не более	100							
Допускаемая нагрузка на нижнюю полку, кг, не более	50							
Габаритные размеры, мм, не более								
длина	600	800	1000	1200	1400	1500	1600	1800
ширина	600	600	600	600	600	600	600	600
высота	900	900	900	900	900	900	900	900
высота до столешницы	860	860	860	860	860	860	860	860
Масса, кг, не более	19,8	23,3	26,8	30,3	35	36,8	38,6	42,1

Таблица 6

Наименование параметра	Величина параметра						
	СПРП 6-1-Н	СПРП 6-2-Н	СПРП 6-3-Н	СПРП 6-4-Н	СПРП 6-5-Н	СПРП 6-6-Н	СПРП 6-7-Н
Допускаемая нагрузка на столешницу, кг, не более	100						
Допускаемая нагрузка на нижнюю полку, кг, не более	50						
Габаритные размеры, мм, не более							
длина	800	1000	1200	1400	1500	1600	1800
ширина	600	600	600	600	600	600	600
высота	900	900	900	900	900	900	900
высота до столешницы	860	860	860	860	860	860	860
Масса, кг, не более	27,4	31,9	36,4	41,5	43,8	46	50,5

Таблица 7

Наименование параметра	Величина параметра						
	СПРО 6-1-Ч	СПРО 6-2-Ч	СПРО 6-3-Ч	СПРО 6-4-Ч	СПРО 6-5-Ч	СПРО 6-6-Ч	СПРО 6-7-Ч
Допускаемая нагрузка на столешницу, кг, не более	100						
Допускаемая нагрузка на нижнюю полку, кг, не более	50						
Габаритные размеры, мм, не более							
длина	800	1000	1200	1400	1500	1600	1800
ширина	600	600	600	600	600	600	600
высота	860	860	860	860	860	860	860
Масса, кг, не более	23,1	26,5	29,8	34,6	36,3	38	41,3

Таблица 8

Наименование параметра	Величина параметра						
	СПРО 6-1-Н	СПРО 6-2-Н	СПРО 6-3-Н	СПРО 6-4-Н	СПРО 6-5-Н	СПРО 6-6-Н	СПРО 6-7-Н
Допускаемая нагрузка на столешницу, кг, не более	100						
Допускаемая нагрузка на нижнюю полку, кг, не более	50						
Габаритные размеры, мм, не более							
длина	800	1000	1200	1400	1500	1600	1800
ширина	600	600	600	600	600	600	600
высота	860	860	860	860	860	860	860
Масса, кг, не более	27,3	25,7	28,9	32,9	34,5	39,4	43,7

Столы поставляются в разобранном виде. Схема сборки столов показана на рис.1.

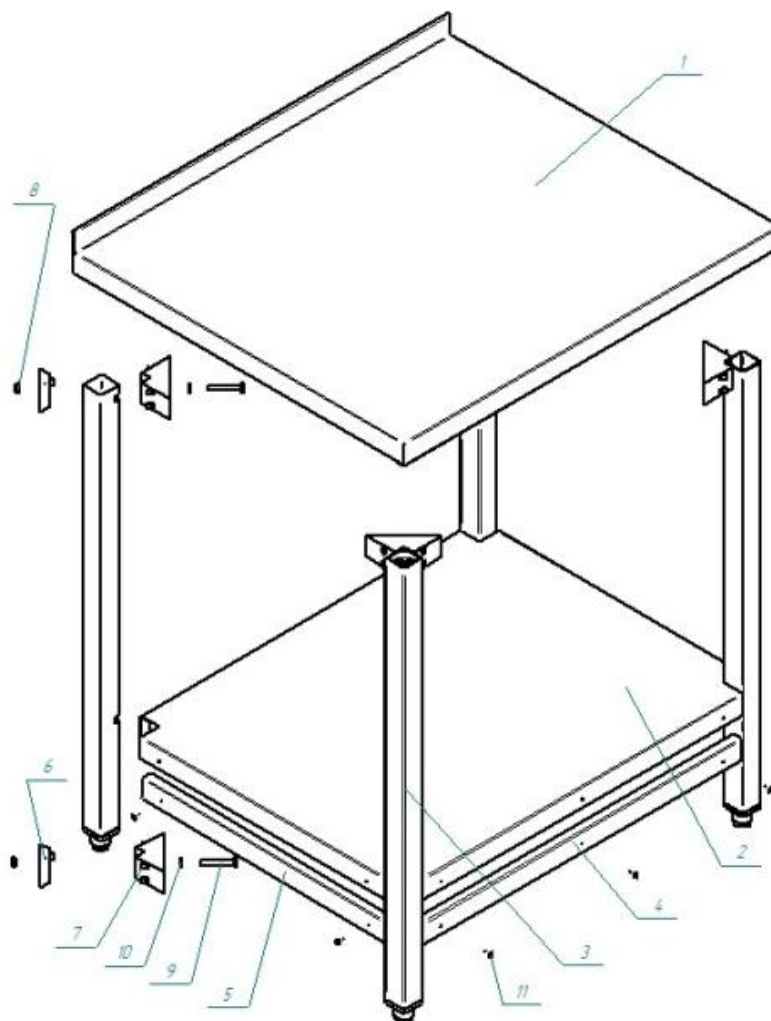


Рис.1а. Схема сборки столов пристенных из нерж. стали СПРП-...-...Н

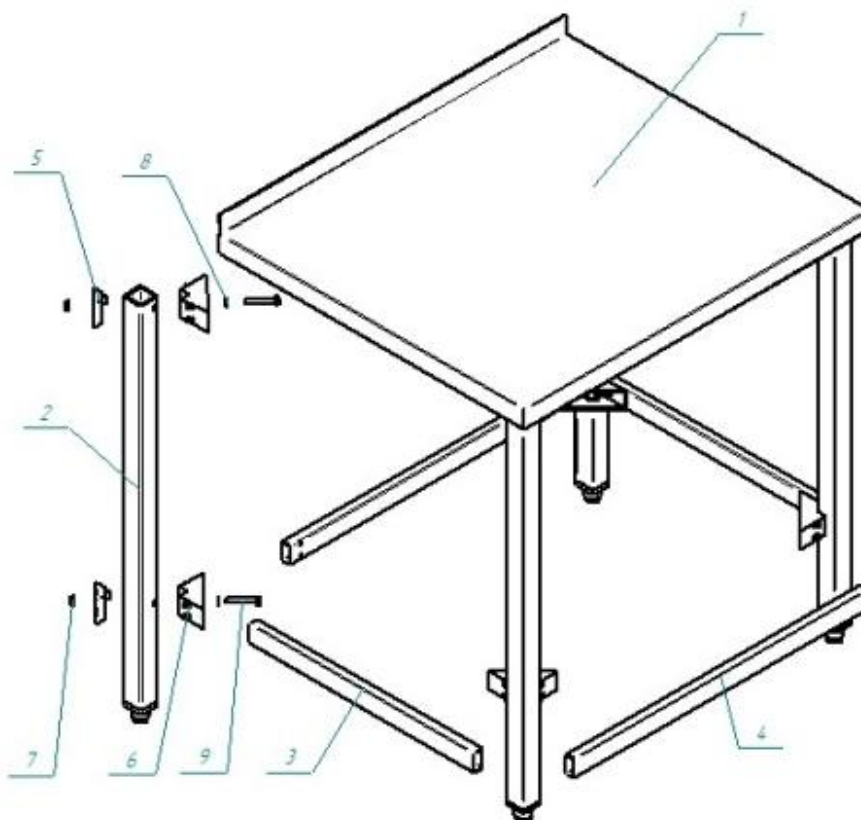


Рис. 1б. Схема сборки столов СПРП-...-1Ч, СПРП-...-2Ч, СПРП-...-3Ч

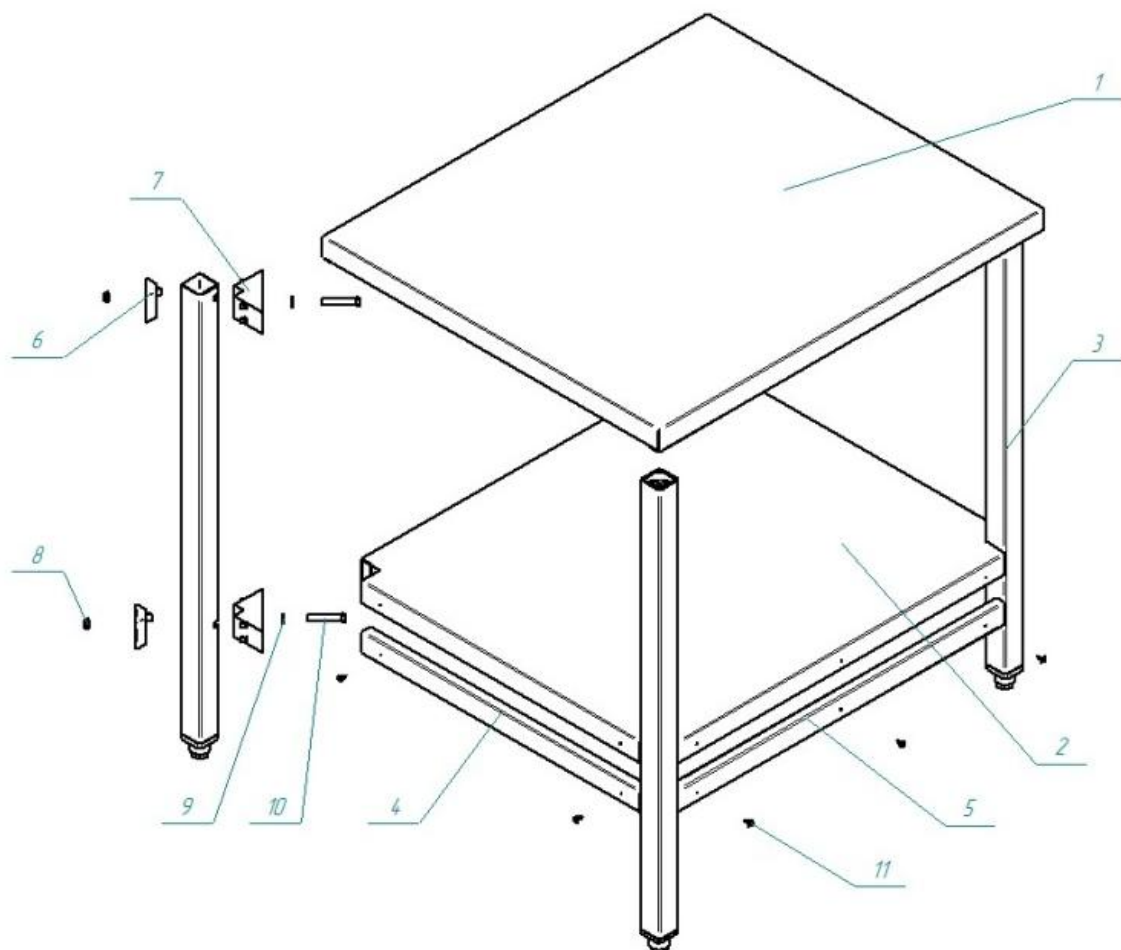


Рис. 1в. Схема сборки столов из нерж. стали СПРО-...-...Н

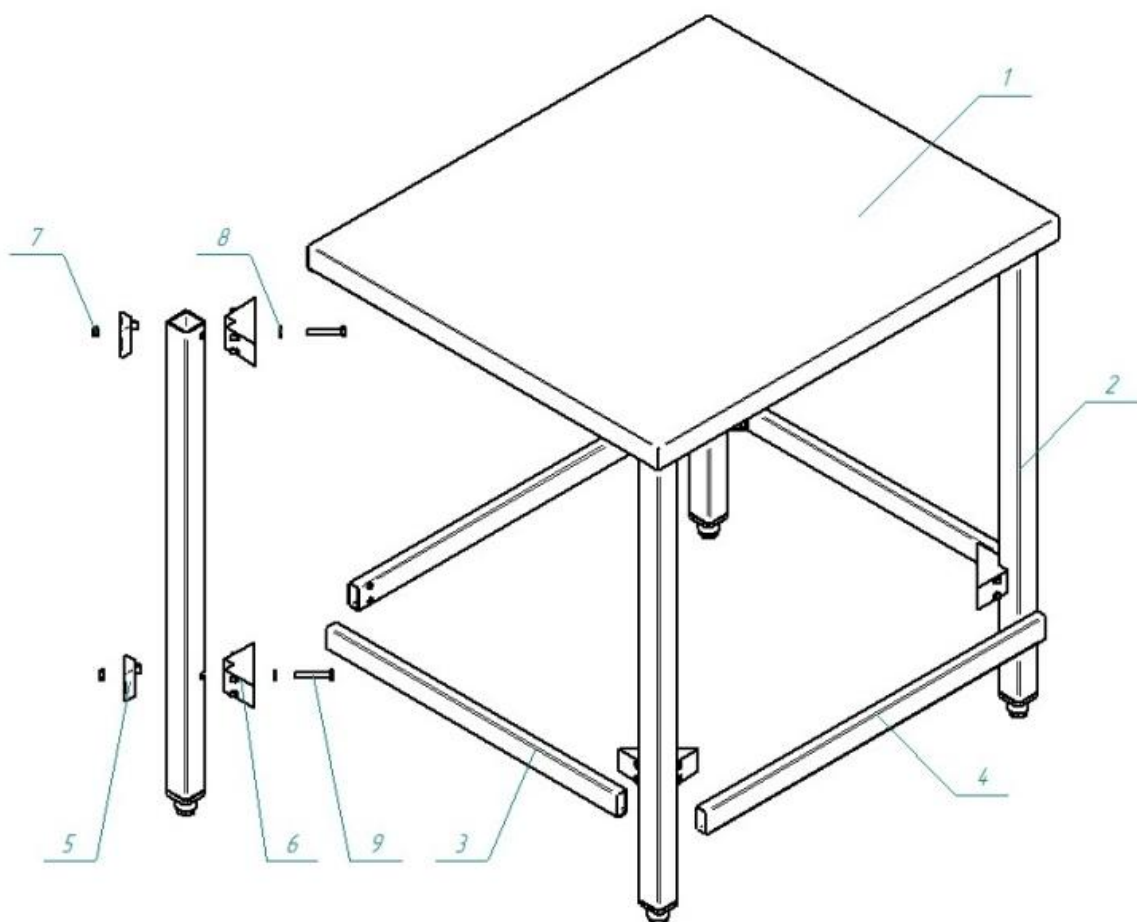


Рис. 1г. Схема сборки столов СПРП-...-1Ч, СПРП-...-2Ч, СПРП-...-3Ч

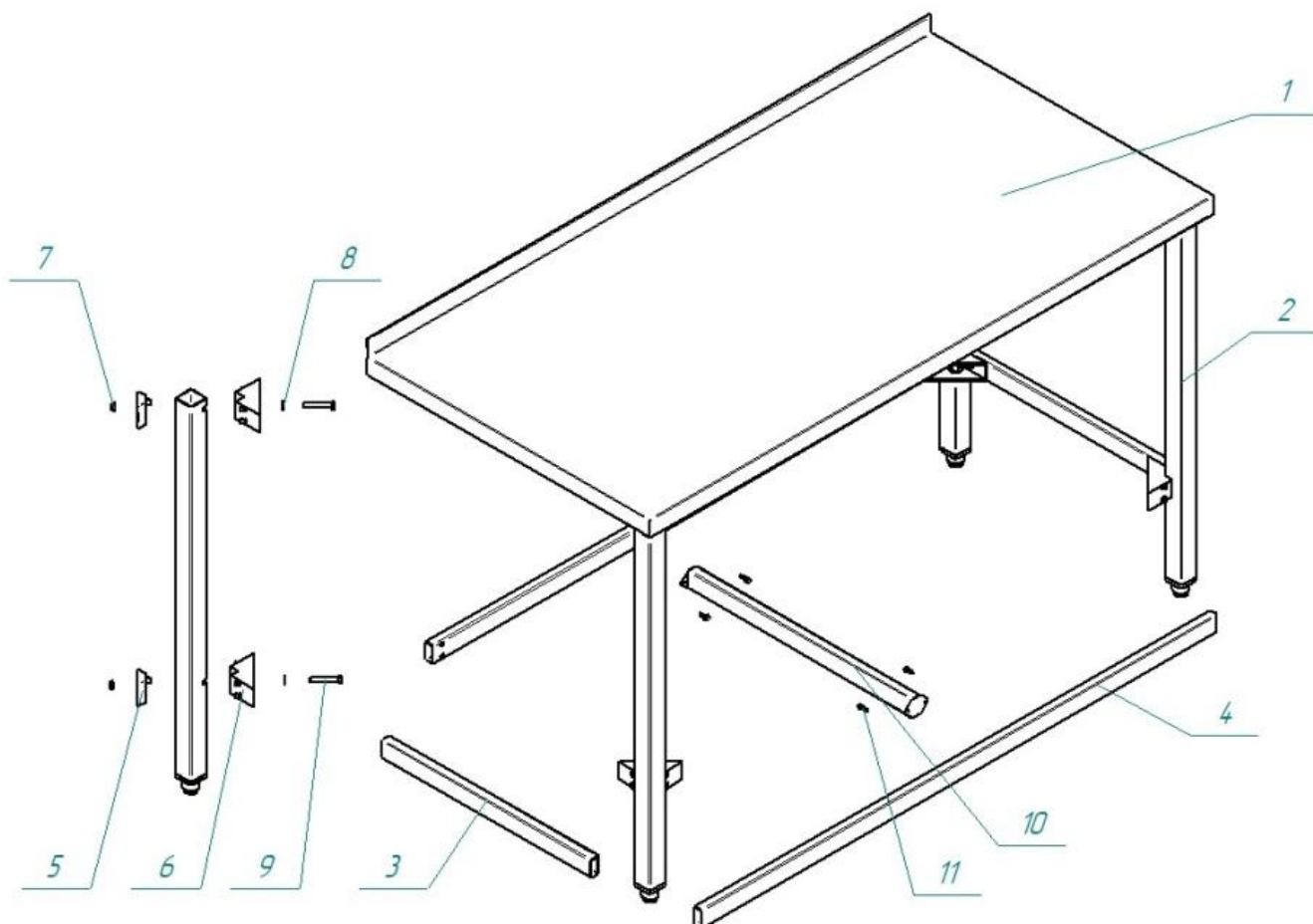


Рис. 1д. Схема сборки столов СПРП-...-4Ч, СПРП-...-5Ч, СПРП-...-6Ч, СПРП-...-7Ч

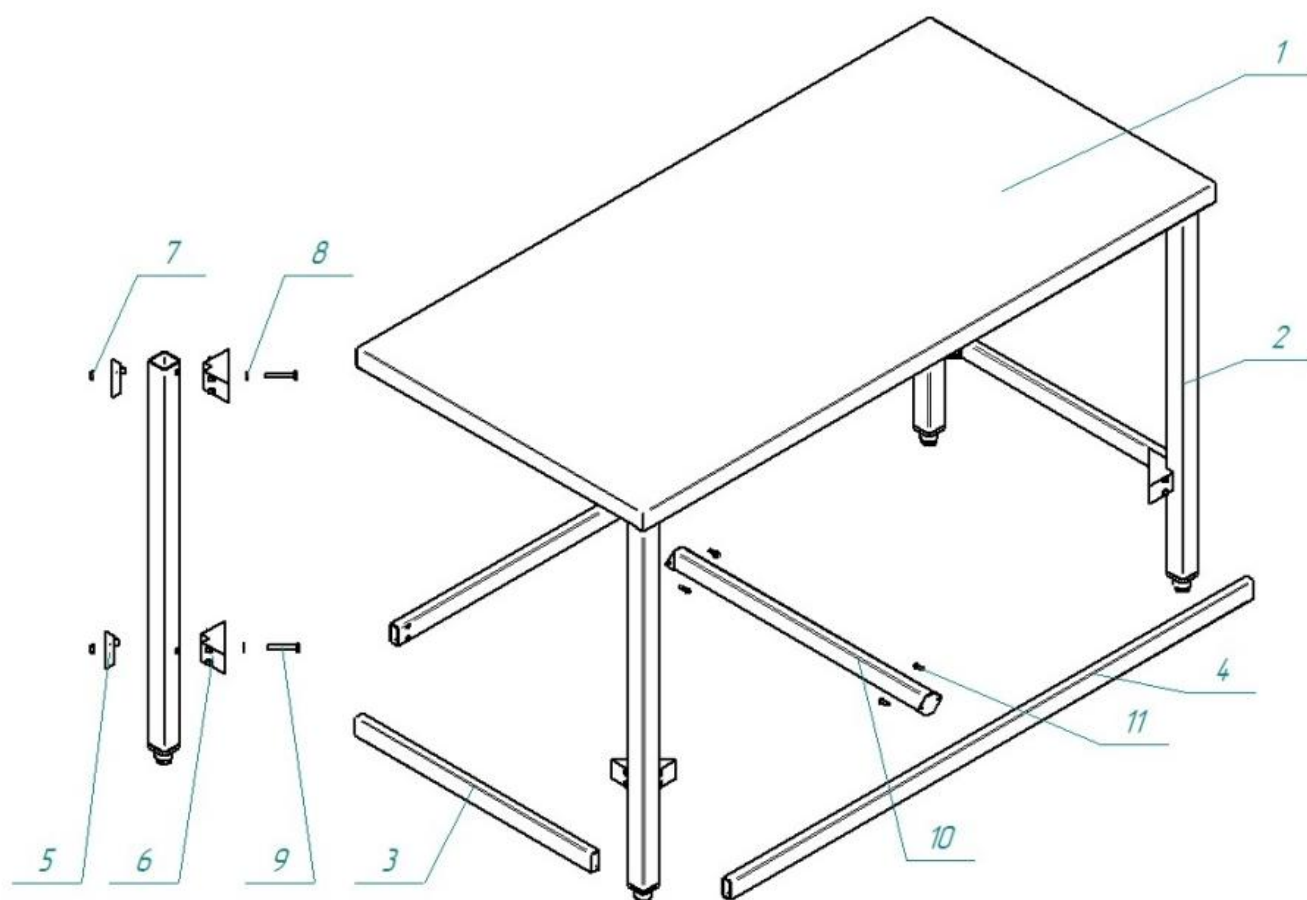


Рис. 1е. Схема сборки столов СПРО-...-4Ч, СПРО-...-5Ч, СПРО-...-6Ч, СПРО-...-7Ч

3. ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Инструкция по сборке для столов из нержавеющей стали (рис.1а и 1в):

1. Установить в ножку (поз.3) прижим (поз.6), предварительно установив в него гайку М8 (поз.8).

2. Установить ножки на столешницу (поз.1) с помощью уголков (поз.7), используя при этом болты М8х50 (поз.9) и шайбы (поз.10).

3. Установить полку (поз.2) и трубы опорные (поз.4,5) используя при этом уголки (поз.7), болты (поз.9). Полку крепить к трубам опорным с помощью саморезов (поз.11).

Инструкция по сборке для столов из крашеного каркаса (рис.1б и 1г):

1. Установить в ножку (поз.2) прижим (поз.5), предварительно установив в него гайку М8 (поз.7).

2. Установить ножки на столешницу (поз.1) с помощью уголков (поз.6), используя при этом болты М8х50 (поз.9) и шайбы (поз.8).

3. Установить трубы опорные (поз.3,4) используя при этом уголки (поз.6), болты (поз.9) и шайбы (поз.8).

Инструкция по сборке для столов из крашеного каркаса (рис.1д и 1е):

1. Установить в ножку (поз.2) прижим (поз.5), предварительно установив в него гайку М8 (поз.7).

2. Установить ножки на столешницу (поз.1) с помощью уголков (поз.6), используя при этом болты М8х50 (поз.9) и шайбы (поз.8).

3. Установить трубы опорные (поз.3,4) и поперечину (поз.10) используя при этом уголки (поз.6), болты (поз.9) и шайбы (поз.8). Поперечину крепить к трубе опорной используя болты М5х16 с фланцем (поз.11).

Проверить горизонтальное положение стола и при необходимости с помощью ног опорных произвести регулировку его по высоте.

Перед установкой стола на предусмотренное место необходимо снять защитную пленку со всех поверхностей.

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплектность приведена в таблице 9.

Таблица 9

№ п/п	Наименование	Количество			
		СПРП-6-0Ч	СПРП-...-4Ч	СПРП-...-1Н СПРП-...-2Н СПРП-...-3Н СПРО-...1Н СПРО-...-2Н СПРО-...-3Н	СПРП-...-4Н
		СПРП-...-1Ч	СПРП-...-5Ч		СПРП-...-5Н
		СПРП-...-2Ч	СПРП-...-6Ч		СПРП-...-6Н
		СПРП-...-3Ч	СПРП-...-7Ч		СПРП-...-7Н
		СПРО-...1Ч	СПРО-...-4Ч		СПРО-...-4Н
		СПРО-...-2Ч	СПРО-...-5Ч		СПРО-...-5Н
		СПРО-...-3Ч	СПРО-...-6Ч		СПРО-...-6Н
			СПРО-...-7Ч		СПРО-...-7Н
		1.	Столешница		1
2.	Полка	-		1	
3.	Ножка	4			
4.	Труба опорная	2			
5.	Труба опорная	2			
6.	Поперечина	-	1	-	
7.	Крепеж угловой УКЭ-12У	8			
8.	Гайка М8	8			
9.	Шайба 8	8			
10.	Болт М8х50	8			
11.	Болт М5х16 с фланцем	-	4	-	-
12.	Упаковка	1			
13.	Паспорт (инструкция по сборке)	1			
14.	Пакет полиэтиленовый	2			

ВНИМАНИЕ! Возможен заказ столов исполнения полностью из нержавеющей стали и столов исполнения с крашеными ножками как с полкой, так и без полки, по желанию потребителя.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стол производственный СПРП 7_____, СПРО 7_____, СПРП 6_____, СПРО 6_____, изготовленный на ООО «ЭЛИНОКС», соответствует ТУ 5600-022-01439034-2008 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Стол производственный СПРП 7_____, СПРО 7_____, СПРП 6_____, СПРО 6_____ упакован на ООО «ЭЛИНОКС» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____
(подпись)

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 1 (один) год со дня ввода в эксплуатацию, при условии:

- проведения пуско-наладочных работ Авторизованным сервисным центром (далее – АСЦ), имеющий соответствующий сертификат или др. предприятием по согласованию с предприятием-изготовителем
- наличия оформленного Акта ввода в эксплуатацию (образец на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/), но не более 2 (двух) лет с момента выпуска (производства) изделия.

Гарантийный срок хранения – 1 (один) год с момента выпуска (производства) изделия.

Гарантия действительна при наличии следующих документов:

- документа, подтверждающего дату и факт приобретения;
- акта ввода в эксплуатацию (образец на сайте предприятия-изготовителя [abat.ru](https://abat.ru/servis_materials/));
- акта рекламации обслуживающей сервисной компании (образец на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/);
- актов технического обслуживания (образец на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/).

Гарантийные обязательства предоставляются только АСЦ, имеющими соответствующий сертификат или сервисными центрами Продавца или др. организациями, уполномоченными предприятием-изготовителем.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель или организация, уполномоченная предприятием-изготовителем, производит безвозмездное устранение выявленных дефектов, так же ремонт или замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантийные обязательства не распространяются:

- на периодическое техническое и др. сервисное обслуживание изделия;
- на транспортировку, монтаж, установку, ввод в эксплуатацию, очистку, регулировку, настройку, проверку параметров, смазку и т.п.;
- на неисправности любых источников освещения, на элементы питания, предохранители, стеклопакеты, наклейки, регулировочные ножки, ручки и др. быстроизнашивающиеся детали изделия, которые подвержены естественному неизбежному износу в процессе эксплуатации;

- по истечению срока гарантийной эксплуатации.

Гарантийные обязательства не предоставляются, если причиной неисправности изделия являются:

- механические повреждения любых деталей изделия (скол, трещина, вмятина, царапина и т.п.);
- воздействие химически агрессивных веществ, чрезмерно высоких или низких температур, чрезмерно высокой влажности и запыленности;
- любое вмешательство в работу изделия, в том числе установка, монтаж, подключение и попытка выполнения ремонта, лицами неуполномоченными предприятием-изготовителем;
- несоблюдения правил хранения, транспортировки, монтажа, установки и эксплуатации изделия, указанных в Руководстве по эксплуатации, в том числе использования изделия не по назначению;
- воздействие внешних сил по не зависящим от производителя причинам (стихийные бедствия, пожар, попадание в рабочие агрегаты и приборы посторонних предметов, жидкостей, животных или насекомых).

Производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию или технологию изготовления необходимые изменения, которые при этом не влекут за собой обязательств по изменению или улучшению ранее выпущенных печей.

Данные гарантийные обязательства не ограничивают определённые законом права Покупателей. По всем вопросам, связанным с техническим обслуживанием и приобретением запасных частей просьба обращаться в уполномоченные организации (к Поставщикам или Продавцам), а также в АСЦ.

Претензии предприятием-изготовителем не принимаются:

- при отсутствии правильно заполненного Акта ввода в эксплуатацию (образец на сайте предприятия-изготовителя abat.ru);
- при отсутствии правильно заполненного Акта рекламации обслуживающей сервисной компании (образец предприятия-изготовителя abat.ru);
- в случае нарушения условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации изделия;
- при нарушении сроков технического обслуживания изделия, установленных руководством по эксплуатации;
- при отсутствии правильно заполненных Актов технического обслуживания (образец на сайте предприятия-изготовителя abat.ru).

Время нахождения изделия в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель может производить ремонт на территориях АСЦ, сервисного центра Продавца или др. организации, уполномоченной предприятием-изготовителем.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены предприятию-изготовителю изделия для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Возврат рекламационного изделия или комплектующих должен производиться в индивидуальной упаковке, обеспечивающей сохранность на всем протяжении транспортировки. В случае нарушения данного требования и возникновения повреждений, связанных с транспортировкой, накладная без

цены, выписанная на это комплектующее отписанная изначально по акту рекламации, будет переоформлена на обычную накладную с ценой.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с приложенным актом рекламации (образец в Приложении В или на сайте предприятия-изготовителя abat.ru).

В случае возникновения вопросов, касающихся исполнения обязательств по гарантийному ремонту, Вы можете обратиться за информационной поддержкой в единую сервисную службу компании по телефону 8-800-222-20-64 (время работы будни с 8.00 до 18.00).

8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 07.02.1992 г., Гражданским кодексом Российской Федерации (часть первая от 30.11.1994 г. № 51-ФЗ, часть вторая от 26.01.1996 г. № 14-ФЗ, часть третья от 26.11.2001 г. №146-ФЗ, часть четвертая от 18.12.2006 г. № 230-ФЗ).

По общим вопросам Вы можете обратиться в отдел маркетинга:

Тел./факс: +7 (8352) 56-06-85/+7 (8352) 56-06-26.

Время работы: с 8.00 до 16.30 по будням (время московское)

e-mail: market@abat.ru

Горячая линия сервисной службы Abat для клиентов, технических специалистов сервисных служб дилера и авторизованных сервисных центров в случаях возникновения вопросов по работе изделия, неисправностям или необходимости его ремонта:

Тел: 8-800-222-20-64

Время работы: с 8.00 до 18.00 по будням (время московское)

Гарантийное и постгарантийное сервисное обслуживание оборудования торговой марки Abat осуществляется авторизованными сервисными центрами и официальными дилерами.

С актуальным списком ближайших к Вам авторизованных сервисных центров, дилеров по продаже и сервисному обслуживанию оборудования торговой марки Abat вы можете ознакомиться на нашем официальном сайте abat.ru в соответствующих разделах.

Если Вам необходимо сообщить о неисправности оборудования, то, пожалуйста, заполните форму заявки на нашем сайте в разделе СООБЩИТЬ О НЕИСПРАВНОСТИ:

[Главная> Сервис и поддержка> Сообщить о неисправности оборудования](#)

Техническая поддержка продукции производства ООО «ЭЛИНОКС»:

e-mail (только для технических специалистов): service@abat.ru

Время работы: с 8.00 до 16.30 по будням (время московское)

Рекламации и корреспонденции вы можете направить по адресу:

428020 РФ, Чувашская Республика, г. Чебоксары,
Проезд Базовый, дом 17.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1



К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС № RU Д-RU.PA08.B.07070/24

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
9403 20 800 9	Столы для кофемашин типа СКМ; Стеллажи кухонные типа СК; Столы для мойки овощей типа СМО; Столы производственные для сбора отходов типа ССО; Столы предмоечные типа СПМП; Столы раздаточные типа СПМР Столы производственные для сбора отходов типа СПМФ, Столы производственные разборные островные типа СПРО, Столы производственные разборные пристенные типа СПРП; Столы предмоечные и сбора пищевых отходов разборные типа СПСО; Стеллажи для сушки тарелок типа ССТ; Столы с тумбой островные типа СТО; Столы-тумбы купе типа СТК; Столы-тумбы купе пристенные типа СТКП; Столы-тумбы купе островные типа СТКО; Столы с тумбой навесной типа СТН; Подтоварники кухонные типа ПК; Подставки типа ПФПМ (стол); Подставки межплитные типа ПМП (стол); Подставки типа ПП (стол); Полки настенные типа ПН; Полки настенные купе типа ПНК; Полки настенные открытые типа ПНО; Полки настенные с распашными дверками типа ПНР; Полки для сушки тарелок типа ПСТ; Полки к столам производственным разборным типа полка СПРП и полка СПРО; Тележки сервировочные типа ТС; Тележки для сушки тарелок типа ТСТ; Тележки-шпильки типа ТШГ; Шкафы-купе нейтральные типа ШКН; Шкафы-купе типа ШКО; Шкаф распашной для одежды типа ШРО; Шкаф распашной для хлеба типа ШРХ; Ванны моечные типа ВМП	ТУ 31.09.11-022-01439034-2008


(подпись)



Белков Владимир Иванович
(Ф.И.О. заявителя)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛИНОКС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, город Чебоксары, проезд Базовый, дом 17
Основной государственный регистрационный номер 1072130009874.
Телефон: +78352289944 Адрес электронной почты: doz@elinox.ru
в лице Генерального директора Белкова Владимира Ивановича

заявляет, что Мебель металлическая производственная для предприятий общественного питания согласно приложения 1

Описание продукции: Действие декларации о соответствии распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 07.2024 года.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛИНОКС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, город Чебоксары, проезд Базовый, дом 17
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 31.09.11-022-01439034-2008 (идентичны ТУ 5600-022-01439034-2008) «Мебель металлическая производственная для предприятий общественного питания. Технические условия».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 9403 20 800 9

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности мебельной продукции" (ТР ТС 025/2012)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 22267ИЛХП, 22268ИЛХП, 22269ИЛХП, 4154ИЛМПУ, 4155ИЛМПУ, 4156ИЛМПУ от 16.08.2024 года, выданного Испытательным центром Испытательная лаборатория мебельной продукции и упаковки ООО «Проммаш Тест» (RA.RU.21BC05) технические условия, руководства по эксплуатации и паспорта на изделия

Схема декларирования соответствия: Зд

Дополнительная информация

ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия»

Условия хранения по группе 4 по ГОСТ 15150-69. Срок хранения - 12 месяцев. Срок службы – 10 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 05.09.2029 включительно.

 (подпись)
 
 Белков Владимир Иванович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA08.B.07070/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 06.09.2024